

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**ШКАФ ДЛЯ ПРИБОРОВ С ОТКРЫТОЙ ВЕРХНЕЙ СЕКЦИЕЙ
И ГЛУХИМИ ДВЕРЦАМИ
СТ.ШП.40.60.197.Л16**



1. Назначение изделия

1.1. Предназначен для хранения документации.

1.2. Шкаф должен эксплуатироваться в закрытых помещениях с естественной или искусственной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от +1 до +35⁰С и относительной влажности 80% при +25⁰С.

2. Технические характеристики

| размеры | базовая комплектация. | вес изделия | варианты исполнения |
|------------------------------|--|----------------|---------------------|
| 400x600x1970 400x400x1970 | опорный каркас профильная труба 25x25x1,5 окрашена порошковой краской, регулируемые опоры Н=35мм корпус ЛДСП влагостойкая 16 мм, ПВХ 2 мм по периметру фасадов; ручки- скоба 96 «Гамлет» матовый хром; фасад-стекло б/цв 5 мм | Не более 45кг. | 1-ЛДСП 16 мм |

Дополнительная комплектация

| № п/п | Наименование | Количество |
|-------|--------------|------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

3. Комплектность поставки

| № | наименование | кол-во шт. |
|---|-------------------------|------------|
| 1 | Шкаф для приборов сбора | 1 |

4. Сведения о транспортировке, упаковке, хранении

4.1. Упаковка в соответствии с требованиями ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия» Маркировка нанесена на каждую упаковку(содержит информацию о названии и марке изделия).

4.2. Транспортировка упакованных изделий допускается в контейнерах или любым другим видом крытого транспорта, гарантирующим сохранность изделия.

6.ИНСТРУКЦИЯ ПО УХОДУ ЗА ИЗДЕЛИЯМИ, ИЗГОТОВЛЕННЫМИ ИЗ ПАНЕЛЕЙ (ЛДСП)

Панели из ЛДСП (ламинированной древесно-стружечной плиты), покрытые плёнкой на основе меламиновых смол (далее меламин), **запрещается обильно смачивать.**

Для удаления загрязнений, поверхности обычно протирают чуть влажной тряпочкой или губкой, используя мягкие моющие средства, а затем протирают сухой тканью.

Трудновыводимые пятна с меламиновой поверхности удаляются с помощью слабого раствора растворителя, при этом ни в коем случае нельзя использовать абразивы или сильные растворители.

Также нельзя допускать длительного контакта с водными растворами, особенно в местах сопряжения панелей и в местах соединения панелей и кромочного материала.

Для обеспечения более высокой стойкости поверхностей к водным средам, рекомендуется периодически обрабатывать поверхности масляно-восковыми или восковыми полиролями.

Изделия, изготовленные из меламиновых панелей, запрещается подвергать обработке сильнодействующими дезинфицирующими и агрессивными препаратами.

При механическом повреждении покрытия и попадания на повреждённый участок водосодержащих или агрессивных жидкостей происходит изменение физико-механических свойств панелей и вследствие этого панель приходит в негодность.

Если предъявляются более высокие требования к влагостойкости и химической стойкости изделий, то целесообразно при выборе изделий, уточнить степень стойкости материалов к различным средам.